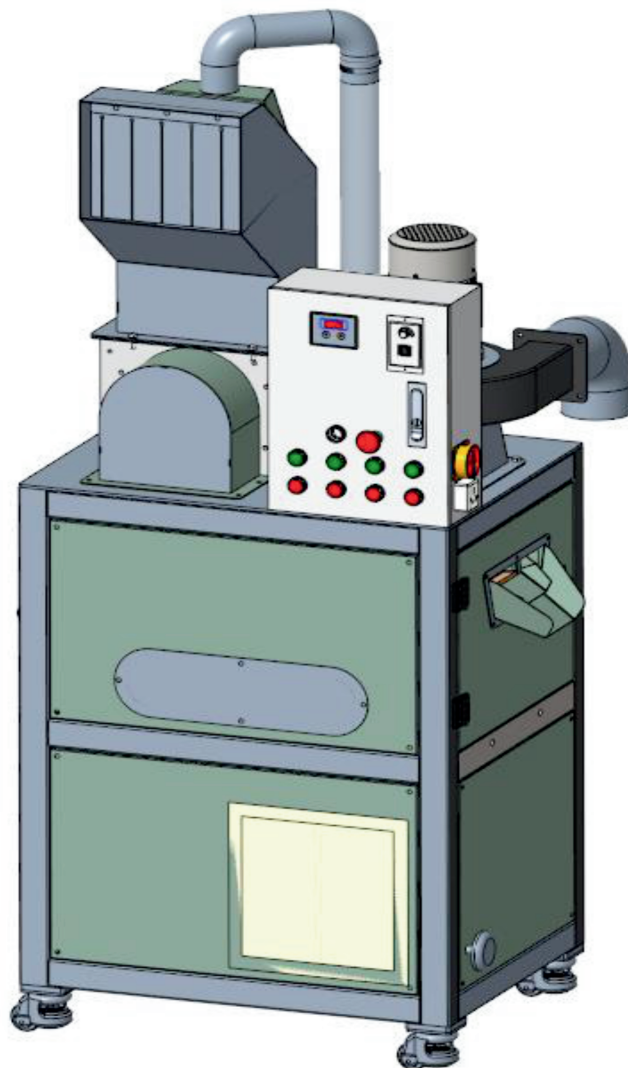




Granulatore di Cavi Elettrici (ST-05)



Manuale Operativo e d'Uso

I. Istruzioni di Sicurezza

Prima dell'Uso

1. Assicurarsi che i cavi di alimentazione non siano danneggiati e che l'apparecchiatura sia correttamente collegata a terra.
2. Controllare tutti gli elementi di fissaggio per verificare che non siano allentati.
3. Indossare dispositivi di protezione: guanti, occhiali protettivi e mascherina antipolvere.

Vietato Durante il Funzionamento

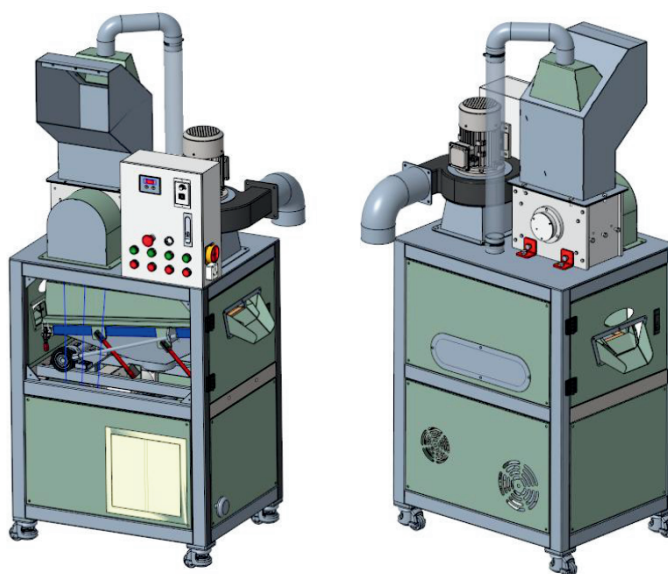
1. Non toccare lame, alberi o qualsiasi parte in movimento con le mani nude.
2. Non inserire oggetti metallici (viti, ferro, ecc.) o cavi che superano le dimensioni consentite.
3. Non pulire l'interno della macchina mentre è in funzione.

In Caso di Emergenza

1. Se si sentono rumori anomali, odore di bruciato o la macchina vibra violentemente, spegnere immediatamente il dispositivo e scollegare l'alimentazione.
2. Contattare un servizio tecnico specializzato per le riparazioni. Non smontare il dispositivo autonomamente.

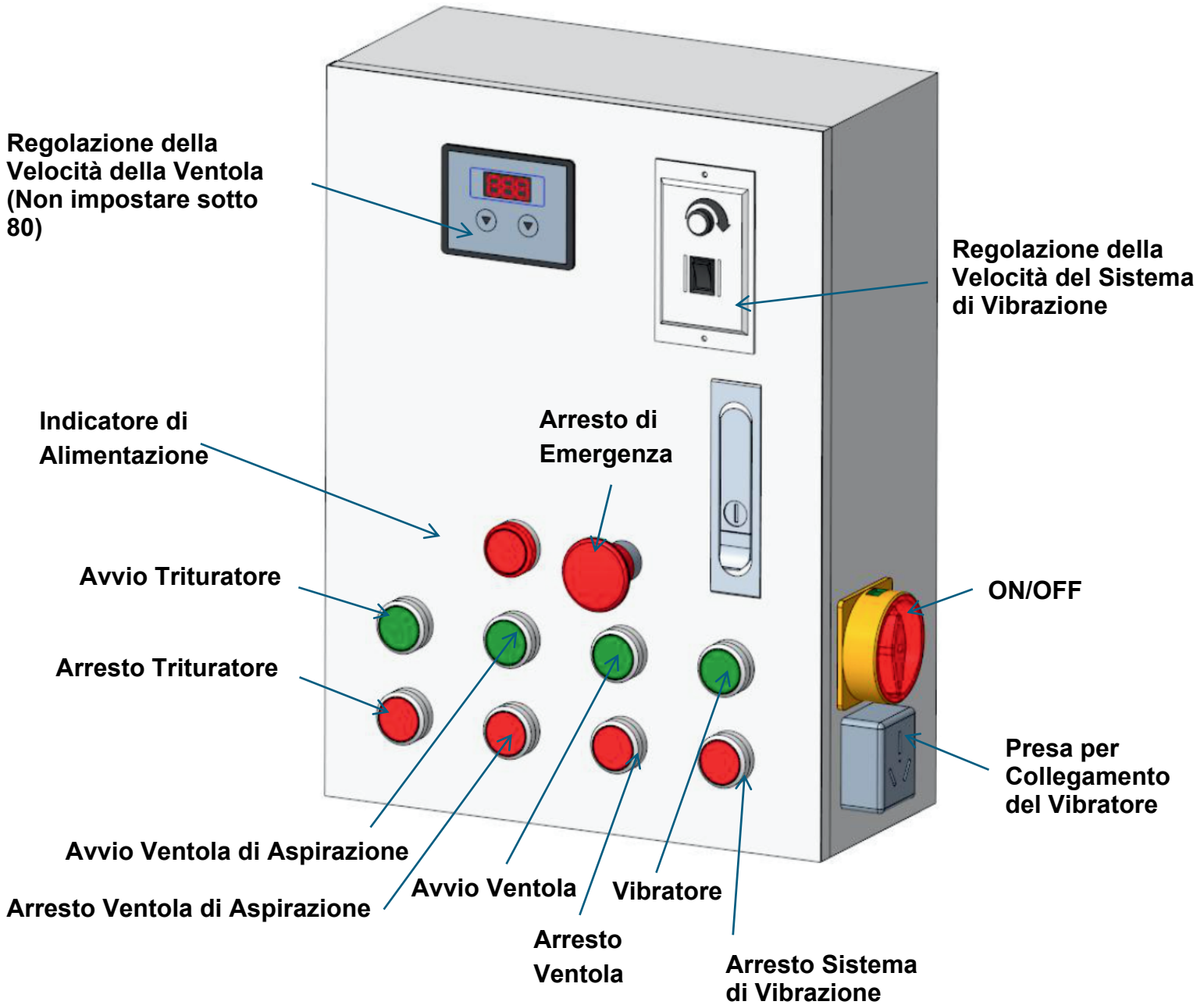
II. Struttura e Funzioni dell'Apparecchiatura

2. Componenti Principali



N.	Componente	Descrizione
1	Bocca di Alimentazione	Per l'inserimento di cavi di
2	Camera di Triturazione	Lame integrate per la
3	Sistema di Separazione	Sistema a vibrazione e flusso
4	Uscite di Scarico	Rame e plastica vengono
5	Pannello di Controllo	Include pulsanti di
6	Valvola dell'Aria	Regola il flusso d'aria del

Panoramica del Pannello di Controllo



III. Procedura Operativa

1. Controlli Prima dell'Avvio

- Pulire le parti interne ed esterne.
- Assicurarsi che la ventilazione sia adeguata.
- Verificare che non vi siano ostruzioni nella rete di separazione e che la distanza tra le lame sia corretta (0,1-0,2 mm).

2. Procedura di Avvio

- Accendere l'interruttore principale di alimentazione.
- Avvio a Vuoto: premere ogni pulsante "Start" uno alla volta, lasciando funzionare la macchina per 1 minuto prima di premere il successivo.
- Inserire i cavi lentamente e in modo uniforme seguendo le specifiche indicate di seguito:

Dimensione del cavo	Immagine	Lunghezza di alimentazione	Quantità per alimentazione	Frequenza	Produzione (circa)
1-3 mm		300-400 m	20-30 pezzi	8-12 sec/alim.	35-50 kg/h (lordo)
3-5 mm		300-400 m	8-12 pezzi	8-12 sec/alim.	35-50 kg/h (lordo)
5-10 mm		250-300 m	2-3 pezzi	8-12 sec/alim.	35-50 kg/h (lordo)
10-22 mm		200-250 m	2-3 pezzi	8-12 sec/alim.	35-50 kg/h (lordo)
Cavi misti		250-300 m	8-12 pezzi	8-12 sec/alim.	30-50 kg/h (lordo)

Il diametro massimo del cavo non deve superare i 22 mm

3. Monitoraggio Durante il Funzionamento

- Controllare la purezza del rame in uscita; regolare il flusso d'aria/la velocità del vibratore se necessario.
- Monitorare la temperatura del motore ($\leq 70^{\circ}\text{C}$ è considerato normale).
- Prestare attenzione a eventuali rumori o vibrazioni anomale.

4. Procedura di Spegnimento

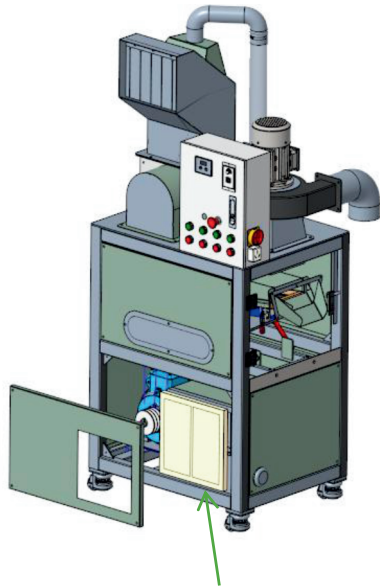
- Interrompere l'alimentazione dei cavi.
- Attendere che il materiale all'interno completi la lavorazione.
- Spegnerne trituratore, ventola e soffiatore aspirazione polvere.
- Spegnerne l'interruttore principale e pulire la macchina.

5. Manutenzione Giornaliera

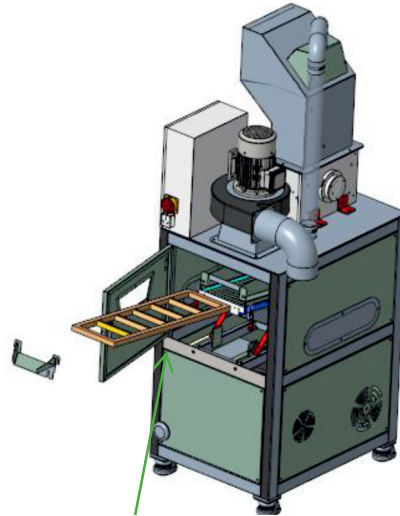
- Pulire la polvere e ingrassare i cuscinetti con grasso ad alta temperatura dopo ogni turno.
- Controllare settimanalmente l'usura delle lame e sostituirle se necessario.
- Se i cavi presentano fibre filamentose, pulire quotidianamente le pale del soffiatore polvere.

IV. Risoluzione dei Problemi

Problema	Soluzione
Rame non pulito	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumentare il flusso d'aria del soffiatore (regolare la valvola) 2. Pulire il filtro di aspirazione 3. Ridurre la frequenza del vibratore 4. Pulire la rete del vibratore
Uscita del rame lenta / accumulo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ridurre il flusso d'aria 2. Aumentare la frequenza del vibratore
Macchina bloccata per sovralimentazione	<ol style="list-style-type: none"> 1. Spegnerne immediatamente l'alimentazione 2. Aprire la tramoggia di alimentazione e rimuovere il materiale in eccesso 3. Ruotare manualmente la puleggia della cinghia
Rumore forte nel tritratore	Spegnerne l'alimentazione e controllare la presenza di parti allentate all'interno della camera
Il filo di rame presenta ganci o lunghezza irregolare	Controllare le lame e sostituirle o affilarle se usurate. Assicurarsi che la distanza tra le lame sia di 0,1-0,2 mm
Troppa polvere / la macchina vibra	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pulire le pale del soffiatore polvere 2. Svuotare regolarmente il sacco raccogli-polvere
La macchina non si avvia	Verificare che l'alimentazione corrisponda ai dati della targhetta e che il cablaggio segua lo schema elettrico
Funzionano solo ventola e vibratore, non il tritratore	Il cavo di alimentazione potrebbe essere troppo sottile; utilizzare $\geq 4 \text{ mm}^2$ (monofase) oppure $\geq 2,5 \text{ mm}^2$ (trifase), con lunghezza $\leq 5 \text{ m}$

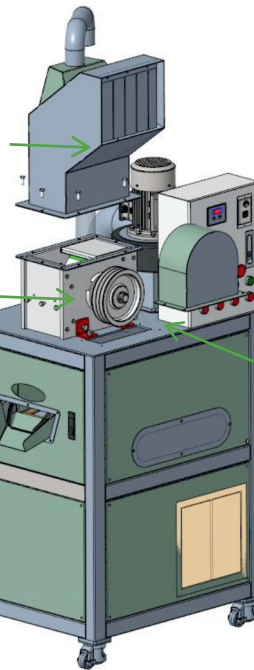


Filtro di Aspirazione dell'Aria



Filtro del Vibratore

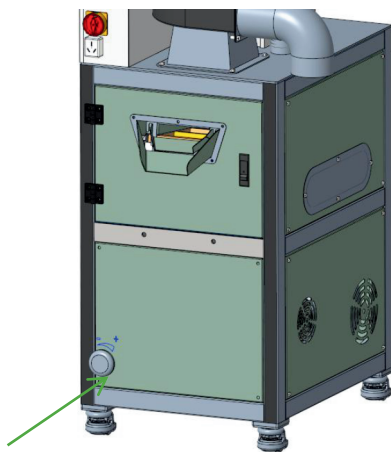
Tramoggia di Alimentazione



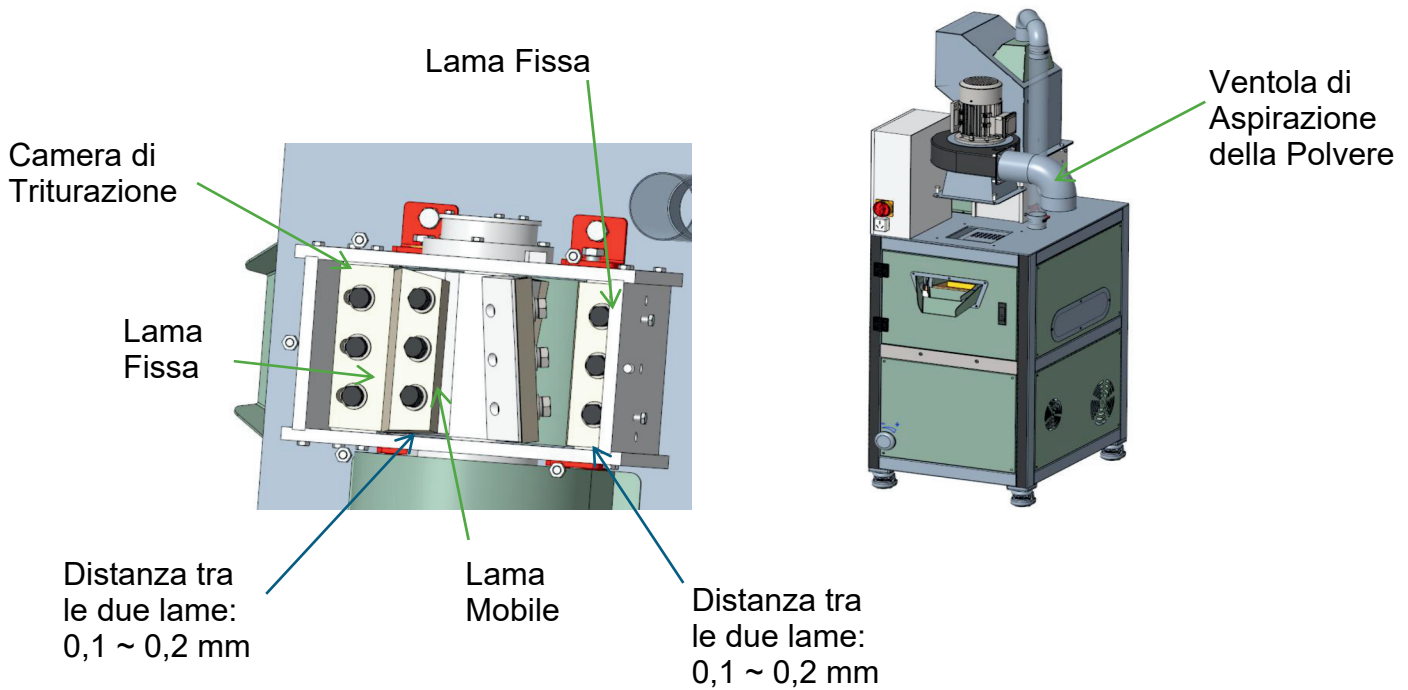
Camera di Triturazione

Copertura della Cinghia

Puleggia



Valvola di Regolazione dell'Aria



V. Note Aggiuntive

- Materiali: Solo per cavi in rame/alluminio isolati in PVC/PE/gomma. Non lavorare fibre ottiche o fili molto sottili.
- Ambiente: Utilizzare in un'area ben ventilata, con controllo della polvere e lontano da materiali infiammabili.
- Suggerimento per il Risparmio Energetico: Dopo 8 ore di funzionamento continuo, lasciare raffreddare la macchina per 30 minuti.

VI. Parametri Tecnici

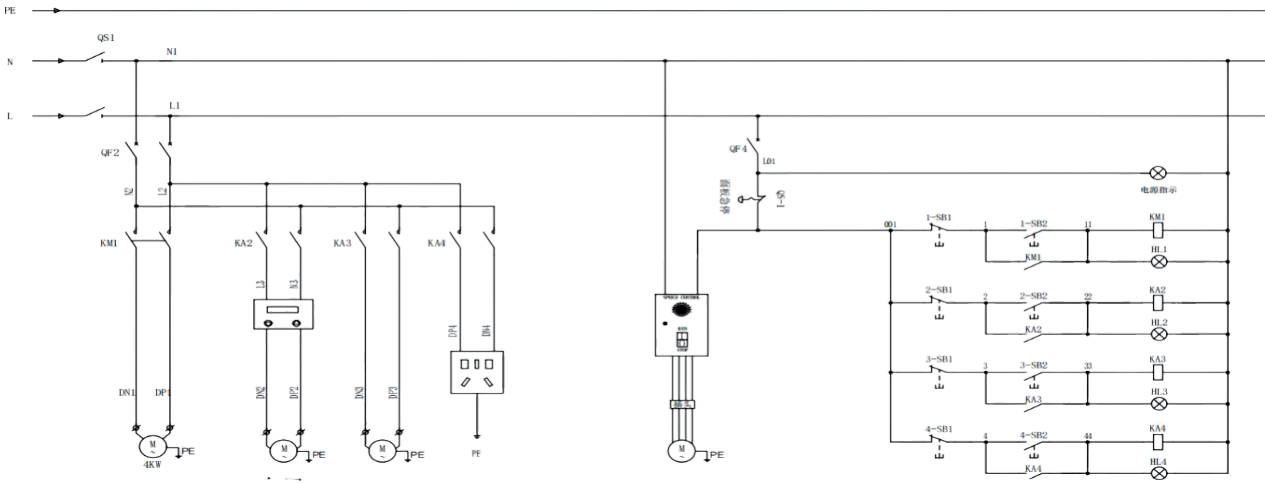
Voce	Valore
Dimensioni	900 × 720 × 1785 mm
Capacità di lavorazione	30–50 kg/h
Potenza	5,3 kW
Purezza del rame	≥99%
Peso netto	256 kg
Peso lordo	290 kg
Imballaggio	Cassa in legno

Promemoria Ambientale

Si prega di smaltire correttamente i granuli di plastica separati per evitare l'inquinamento ambientale.

Schemi Elettrici

Schema Elettrico Monofase 230V



Schema Elettrico Trifase 380V

